

PERFORMANCES HYDRAULIQUES -TS -TIC-TTI

ENROULEUR : OPTIMA 1025 DIAMETRE : \varnothing 110 LONGUEUR : 370 M							REEL MACHINE : OPTIMA 1025 DIAMETER : \varnothing 110 LENGTH : 370 M					
ENROULEUR REEL MACHINE		CANON SR 150 GUN SR 150					DOSE EN mm		/ DOSE IN mm			
pression	débit	p. canon	buse	portée	esp.	surface	VITESSE EN m/h		/ WINDING SPEED IN m/h			
pressure	flow	p. gun	nozzle	distance	spacing	area	10	20	30	40	50	60
bar	m3/h	bar	mm	m	m	has						
6,4 /7,2	35,3	4,5	22	45	72	2,9	49	25	16	12	10	8
7,0 /7,8	37,1	5	22	46	72	2,9	52	26	17	13	10	9
7,6 /8,4	38,9	5,5	22	48,5	72	2,9	54	27	18	14	11	9
6,1 /6,9	40,4	4	24	45,5	72	2,9	56	28	19	14	11	9
6,7 /7,5	42,9	4,5	24	47,5	72	2,9	60	30	20	15	12	10
7,3 /8,1	45,2	5	24	49	78	3,2	58	29	19	14	12	10
7,9 /8,8	47,4	5,5	24	50,5	78	3,2	61	30	20	15	12	10
8,5 /9,4	49,6	6	24	51,5	78	3,2	64	32	21	16	13	11
9,1 /9,9	51,5	6,5	24	53	84	3,5	61	31	20	15	12	10
6,5 /7,3	48,3	4	26	48	72	2,9	67	34	22	17	13	11
7,1 /7,9	51,1	4,5	26	49,5	78	3,2	66	33	22	16	13	11
7,7 /8,6	53,9	5	26	51,5	78	3,2	69	35	23	17	14	12
8,4 /9,2	56,6	5,5	26	53	84	3,5	67	34	22	17	13	11
9,0 /9,8	59,1	6	26	54	84	3,5	70	35	23	18	14	12
6,9 /7,8	57,5	4	28	50,5	78	3,2	74	37	25	18	15	12
7,6 /8,5	61	4,5	28	52,5	84	3,5	73	36	24	18	15	12
8,3 /9,1	64,4	5	28	54	84	3,5	77	38	26	19	15	13
9,0 /9,8	67,6	5,5	28	55,5	84	3,5	80	40	27	20	16	13
8,3 /9,1	71,9	4,5	30	55	84	3,5	86	43	29	21	17	14
9,0 /9,9	75,8	5	30	61,5	96	4,0	79	39	26	20	16	13
TEMPS D'ENROULEMENT COMPLET EN HEURE TIME FOR COMPLETE WINDING IN HOUR							37,0	18,5	12,3	9,3	7,4	6,2

* CANON NELSON SR 150 AVEC BUSE PASTILLE ALU / SR 150 NELSON GUN WITH ALUMINIUM SHORT NOZZLE

1/8/01