

## PERFORMANCES HYDRAULIQUES -TS -TIC-TTI

**ENROULEUR : OPTIMA 1020**  
**DIAMETRE : ø 110**  
**LONGUEUR : 340 M**

**REEL MACHINE : OPTIMA 1020**  
**DIAMETER : ø 110**  
**LENGTH : 340 M**

Turbine	ENROULEUR REEL MACHINE		CANON SR 150 GUN SR 150			esp. spacing	surface area	DOSE EN mm /			DOSE IN mm		
	pression pressure	débit flow	p. canon p. gun	buse nozzle	portée distance			VITESSE EN m/h /			WINDING SPEED IN m/h		
	mm bar	m3/h	bar	mm	m	m	has	10	20	30	40	50	60
24	5,8 /6,6	33,4	4	22	43	66	2,5	51	25	17	13	10	8
24	6,4 /7,2	35,3	4,5	22	45	72	2,7	49	25	16	12	10	8
24	6,9 /7,7	37,1	5	22	46	72	2,7	52	26	17	13	10	9
24	7,5 /8,3	38,9	5,5	22	48,5	72	2,7	54	27	18	14	11	9
24	6,0 /6,9	40,4	4	24	45,5	72	2,7	56	28	19	14	11	9
24	6,6 /7,5	42,9	4,5	24	47,5	72	2,7	60	30	20	15	12	10
24	7,2 /8,1	45,2	5	24	49	78	3,0	58	29	19	14	12	10
24	7,8 /8,6	47,4	5,5	24	50,5	78	3,0	61	30	20	15	12	10
24	8,4 /9,2	49,6	6	24	51,5	78	3,0	64	32	21	16	13	11
24	9,0 /9,8	51,5	6,5	24	53	84	3,2	61	31	20	15	12	10
24	6,4 /7,2	48,3	4	26	48	72	2,7	67	34	22	17	13	11
24	7,0 /7,8	51,1	4,5	26	49,5	78	3,0	66	33	22	16	13	11
24	7,6 /8,4	53,9	5	26	51,5	78	3,0	69	35	23	17	14	12
24	8,2 /9,1	56,6	5,5	26	53	84	3,2	67	34	22	17	13	11
24	8,9 /9,7	59,1	6	26	54	84	3,2	70	35	23	18	14	12
24	6,8 /7,6	57,5	4	28	50,5	78	3,0	74	37	25	18	15	12
24	7,5 /8,3	61	4,5	28	52,5	84	3,2	73	36	24	18	15	12
24	8,2 /9,0	64,4	5	28	54	84	3,2	77	38	26	19	15	13
24	8,8 /9,6	67,6	5,5	28	55,5	84	3,2	80	40	27	20	16	13
24	8,1 /8,9	71,9	4,5	30	55	84	3,2	86	43	29	21	17	14
24	8,8 /9,6	75,8	5	30	56,5	90	3,5	84	42	28	21	17	14
TEMPS D'ENROULEMENT COMPLET EN HEURE TIME FOR COMPLETE WINDING IN HOUR								<b>34,0</b>	<b>17,0</b>	<b>11,3</b>	<b>8,5</b>	<b>6,8</b>	<b>5,7</b>

\* CANON NELSON SR 150 AVEC BUSE PASTILLE ALU / SR 150 NELSON GUN WITH ALUMINIUM SHORT NOZZLE

1/8/01