

## PERFORMANCES HYDRAULIQUES -TS -TIC-TTI

ENROULEUR : OPTIMA 1015 DIAMETRE : $\varnothing$ 82 LONGUEUR : 350 M								REEL MACHINE : OPTIMA 1015 DIAMETER : $\varnothing$ 82 LENGTH : 350 M					
Turbine	ENROULEUR REEL MACHINE		CANON SR 100 GUN SR 100										
Buse	pression	débit	p. canon	buse	portée	esp.	surface	DOSE EN mm			DOSE IN mm		
Nozzle	pressure	flow	p. gun	nozzle	distance	spacing	area	VITESSE EN m/h			WINDING SPEED IN m/h		
mm	bar	m3/h	bar	mm	m	m	has	10	20	30	40	50	60
18	5,4 /6,5	17,4	3,5	16	34,5	54	2,0	32	16	11	8	6	5
18	6,0 /7,1	18,7	4	16	36	54	2,0	35	17	12	9	7	6
18	6,6 /7,7	19,7	4,5	16	37,5	60	2,3	33	16	11	8	7	5
18	7,2 /8,3	20,8	5	16	38,5	60	2,3	35	17	12	9	7	6
18	7,8 /8,9	21,8	5,5	16	39,5	60	2,3	36	18	12	9	7	6
18	5,8 /6,9	22,4	3,5	18	37	54	2,0	41	21	14	10	8	7
18	6,5 /7,6	23,9	4	18	38,5	60	2,3	40	20	13	10	8	7
18	7,1 /8,2	25,3	4,5	18	40	60	2,3	42	21	14	11	8	7
18	7,8 /8,9	26,6	5	18	41,5	66	2,5	40	20	13	10	8	7
20	6,5 /7,6	28,4	3,5	20	39,5	60	2,3	47	24	16	12	9	8
20	7,2 /8,3	30,4	4	20	41,5	66	2,5	46	23	15	12	9	8
20	8,0 /9,1	32,6	4,5	20	43	66	2,5	49	25	16	12	10	8
20	8,7 /9,8	34,1	5	20	44	66	2,5	52	26	17	13	10	9
20	7,4 /8,4	35,1	3,5	22	41	60	2,3	59	29	20	15	12	10
20	8,2 /9,3	37,6	4	22	43,5	66	2,5	57	28	19	14	11	9
20	9,1 /10,2	39,9	4,5	22	45	72	2,8	55	28	18	14	11	9
20	8,5 /9,6	42,7	3,5	24	44,5	66	2,5	65	32	22	16	13	11
TEMPS D'ENROULEMENT COMPLET EN HEURE TIME FOR COMPLETE WINDING IN HOUR								<b>35,0</b>	<b>17,5</b>	<b>11,7</b>	<b>8,8</b>	<b>7,0</b>	<b>5,8</b>

\* CANON NELSON SR 150 AVEC BUSE PASTILLE ALU / SR 150 NELSON GUN WITH ALUMINIUM SHORT NOZZLE

12/8/01